

fabrikkens egen produktionskontrol

Nr.:1727-CPR- K0333721

I overensstemmelse med forordning 305/2011/EU Europa-Parlamentets og Rådets afgørelse af 9. marts 2011 (forordningen om byggevarer) gælder dette certifikat for byggevareren.

Byggevarer

Harmoniseret standard	Udførelsesklasse på Byggevarer	Deklarationsmetode
DS/EN 1090-1+A1:2012	Kan udføres op til og med:	1, 2, 3a og 3b i henhold til tabel
og EN 1090-2:2008+A1:2011	EXC 3	A.1 af DS/EN 1090-1+A1:2012

Omfang:

Fremstilling incl. svejsning af metalkonstruktioner i stål for tanke
Preparation incl. welding of metal structures for steel for tanks

Fremstillet af:

Steeltank A/S
H. E. Bluhmes Vej 79
6700 Esbjerg

Fremstillet på
fabrik(kerne)

Ikke relevant

Dette certifikat attesterer, at alle bestemmelser vedrørende vurdering og kontrol af ydeevnens konstans, der er beskrevet i bilag ZA af standarderne

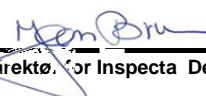
DS/EN 1090-1+A1:2012

efter system 2+ anvendes, og at fabrikens produktionskontrol opfylder alle de foreskrevne krav som anført ovenfor.

Dette certifikat blev udstedt første gang 11-06-14 og vil forblive gyldigt indtil 11-06-19 så længe testmetoderne og / eller kontrolkravene til fabrikens produktion, der indgår i den harmoniserede standard, der anvendes til at vurdere resultaterne af de deklarede egenskaber, ikke ændres, og produktet og fremstillingsforholdene i anlægget ikke ændres væsentligt.
(I henhold til bilag 1.)

Nr. Nebel den 30-09-15

By/dato


Direktør for Inspecta Denmark



No.: 1727-CPR- K0333721

I overensstemmelse med DS/EN 1090-1, table B.1:

Dette svejsecertifikat er et bilag til "Overensstemmelsesattest for fabrikskontrol."
Dette svejsecertifikat er kun gyldig, hvis førnævnte certifikat med samme nummer er gyldig.

Fabrikant

Steeltank A/S

Fremstillingsstedet

H. E. Bluhmes Vej 79, 6700 Esbjerg

Standard

DS/EN 1090-1+A1:2012 og EN 1090-2:2008+A1:2011

Udførelsesklasse

EXC 3

(Til og med)

Svejsemetoder Proces (er)

111-135 - 136 - 138 -141

(I henhold til EN ISO 4063)

Materialegrupper

1.1-1-2-1.4-8.x

(I henhold til CEN ISO/TR 15608)

Ansvarlig svejsekoordinator

Michael Pedersen IWE A I henhold til til ISO 14731 pkt. 6.2.

Stedfortræder

Jesper Knudsen C I henhold til til ISO 14731 pkt.6.2.

Attestation

Dette certifikat bekræfter at alle procedurer og udførelse af svejsninger ved inspektionen er implementeret i virksomheden.

Gyldighedsperiode

Dette certifikat er gyldig så længe parametrene er opfyldt i henhold til certifikatets tekniske specifikationer (i henhold til DS/EN 1090-1+A1:2012) eller fabriktions kravene eller at FPC ikke er ændret væsentligt.

Bemærkninger

Ingen

Nr. Nebel den 30-09-15

By / dato


Direktør for Inspecta Denmark